

優秀改善事例全国大会 2019 開催報告

去る 2019 年 11 月 14 日（木）名古屋国際会議場にて、「優秀改善事例全国大会 2019」を開催しました。本大会は、6 月の全国設備管理強調月間の記念行事として 7 地域 8 会場において開催された「活動事例発表会 2019」で、「優秀改善賞」に選ばれた優秀事例が一堂に会して発表を行うものです。今年度は、3 会場で 29 の事例発表が行われ、日ごろの優れた活動の成果が発表されました。本大会では、

- ・ 自分が業務を進めるうえで参考となった発表
- ・ 改善や成果が顕著であると感じられた発表
- ・ 発想やアイデアに富んでいると感じられた発表

等の基準で、1 会場につき 2 発表、計 6 発表が参加者の投票により「大会特別賞」として選ばれ表彰されました。

【日 時】： 2019 年 11 月 14 日（木） 9:40～16:40

【会 場】： 名古屋国際会議場（愛知県名古屋市）

【参 加】： 613 名

「大会特別賞」に選ばれた発表は、以下のとおりです（敬称略）。

A 会場

- （中国・四国地区） A-5 地道改善による価値追求 穴径保証自動化への挑戦!!
マツダ株式会社 本社工場 田上 芽依 様、小川 翔平 様
- （中部地区） A-10 若手でも出来る診断技術の構築
～ベテラン作業者の俺に任せろは“悪”？～
トヨタ紡織株式会社 高岡工場 稲垣 龍之介 様

B 会場

- （関西地区） B-5 C ラップラウンドケーサー成形不良 調整停止 0 化
サントリープロダクツ株式会社 高砂工場 杉山 良太 様
- （中部地区） B-7 蒸気配管ドレン漏れ “0” への取り組み
トヨタ車体株式会社 いなべ工場 高原 克弥 様

C 会場

- （東京地区） C-4 からくり改善による生産性向上と人財育成
サンデン・リテールシステム株式会社 事業工場 大久保 奈美 様
- （中部地区） C-6 NC 旋盤における極限 MCT の追究
～波形分析による速度低下ロスゼロへの挑戦～
アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 岡崎工場 上田 智史 様