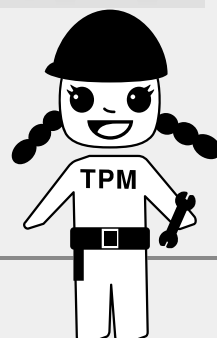


# 第31回

# TPM<sup>®</sup>レディース大会

～女性の力をモノづくりの力に～

2会場で開催



## ●開催日時

2019年3月20日(水)9:30~17:05

## ●会場

大田区産業プラザ PIO

女性に求められるTPM活動とは、どのようなことでしょうか？

今回の大会では、こまやかな視点・ゆたかな感性・やわらかな発想から生まれた女性ならではの自主保全や個別改善などを行った24事例をご発表いただきます。あなたのTPM活動にすぐにでも取り組めるヒントは、ここにあるかもしれません！

## 3月19日(火)工場見学会のご案内

大会の前日に工場見学会を開催します

大会へのお申込みで、工場見学会は参加料無料にてお申込みいただけます

※工場見学会へのご参加には「受付票」が必要です。ご参加前に「受付票」の到着をご確認ください。当日、提出がない場合は参加をお断りいたします  
※当日は受付時間を厳守してください。遅れても確認やお待ちするなどの対応はいたしません。受付時間は開催の約2週間前より送付する「受付票」にてご確認ください

### キリンビール株式会社 横浜工場

(定員：①・②ともに35名)

①11:50~13:50 ②14:10~16:10

キリンビール横浜工場は2016年に見学施設をリニューアルしました。一番搾り麦汁と二番搾り麦汁の飲み比べや、麦芽の試食など素材からビール製造を体験できるツアーとなっています。

#### スケジュール(予定)

※①11:10~11:40 ②13:30~14:00 現地集合  
※昼食の提供はございません

- 約30分 概要説明
- 約60分 シアター  
工場見学  
・醸造  
・パッケージング
- 約10分 試飲  
・ビール or  
ソフトドリンク
- 約20分 質疑応答



### 日産自動車株式会社 横浜工場

(定員：60名)

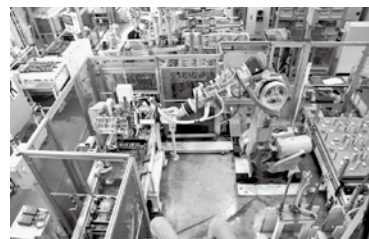
13:30~15:30

1933年、日産自動車は、自動車部品から最終組み立てまで行う一貫生産工場をもつ自動車製造会社として、横浜の地に創立しました。現在では、日産自動車横浜工場にて、乗用車用のエンジン、モーターやサスペンション部品という自動車の最重要部品を生産しています。

#### スケジュール(予定)

※13:00~13:30 現地集合 ※昼食の提供はございません

- 約20分 工場概要説明
- 約90分 工場見学  
・エンジンミュージアム  
・MRライン  
・VRライン
- 約10分 質疑応答



TPMの商標、ロゴマークは、日本およびその他の国における公益社団法人 日本プラントメンテナンス協会の登録商標または商標です

JIPMホームページで人材育成プログラム・イベントスケジュールがご覧になれます！

URL <http://www.jipm.or.jp/>



公益社団法人 日本プラントメンテナンス協会  
Japan Institute of Plant Maintenance

| 開会あいさつ (9:30～9:35)                            |               |  |   | 開会あいさつ (9:30～9:35)  |                  |   |   |
|---|---------------|--|---|---|------------------|---|---|
| 9:35<br>～<br>9:55                             | A-1<br>運転・製造  | <b>ミツバフラットブレード 80 t プレス金型段取り改善</b><br>株式会社ミツバ 富岡工場 製造第一課 <b>武者 真希帆</b>   | 私たちの職場は、自動車用ワイパーブレードの部品を加工しています。「安全で、楽に・安く・早く・良いものだけを造り続けられる」金型段取りを女性ならならではの視点でアイデアを出し改善を行った事例を紹介します。   | 9:35<br>～<br>9:55   | B-1<br>事務<br>間接  | <b>社内報を活用した社内コミュニケーションの改革 ～イキイキ挨拶 100% を目指して～</b><br>東レエンジニアリング株式会社 滋賀事業場 管理部門 総務課 広報宣伝課 <b>澤村 佳香</b> | 私たち広報宣伝サークルは、社内コミュニケーションの改革の一環として、「元気に笑顔で明るく」挨拶できる会社を目指し、TPM活動を進めています。社内挨拶の現状について、測定およびアンケートを実施し、要因分析で抽出された課題を社内報の企画に反映する手法で、意識改革を進めた事例を紹介します。                                  |
| 10:00<br>～<br>10:20                           | A-2<br>運転・製造  | <b>デシカ吸着ライン 特別管理産業廃棄物再生化による廃棄物処理ゼロ</b><br>ダイキン工業株式会社 堺製作所 空調生産本部 堺製造部 製造課 <b>井出口 舞</b>   | 製造過程で発生する廃液の再生、再利用をテーマに製品品質に与える影響の検証や再生できる業者の選定などさまざまな課題に対し、各部門と連携して排出されていた全ての廃液の再生と再利用を実現しました。また、取組みを通じて、環境意識の向上と自らの成長につなげた事例を紹介します。                                 | 10:00<br>～<br>10:20   | B-2<br>事務<br>間接  | <b>海外生産拠点での技能育成道場の立上げ支援活動</b><br>アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 本社 グローバル生産教育センター グローバル育成推進グループ 主任 <b>趙 ユエ</b>       | 海外生産拠点で TPM 活動を定着させるために、現地人による教育訓練は重要かつ不可欠な要素です。今回は、中国生産拠点での技能育成ニーズの抽出から道場立上げ、維持運営における育成支援部署の事例を紹介します。  |
| 10:25<br>～<br>10:45                           | A-3<br>工務・保全  | <b>重筋作業の改善 ～脱・3K～</b><br>株式会社豊田自動織機 エンジン事業部 碧南工場 製造第一部 PM 室 保全課 <b>永田 さつき</b>  | 事業部初の女性保全士が日常業務である予防保全作業の中で、「汚い・危険・きつい」ロボットのグリスアップ作業の改善に取り組み、人にも設備にも優しい安全でやりやすい作業を目指した事例を紹介します。   | 10:25<br>～<br>10:45   | B-3<br>運転・製造     | <b>職場環境改善</b><br>サンデン・オートモーティブコンポーネント株式会社 八斗島事業所 生産本部 八斗島工場 製造部 製造1課 2係 <b>徳江 静香</b>                  | 前年度からの継続で環境改善活動をテーマにし改善活動を実施しました。「玄関は会社の顔」やる気の出る素敵な玄関つくりのため、サークルオリジナルのE C R Sを武器にQCサークル活動のスキルアップを図った事例を紹介します。   |
| 休憩 (10:45～10:55)                              |               |  |   | 休憩 (10:45～10:55)  |                  |   |   |
| 10:55<br>～<br>11:15                           | A-4<br>運転・製造  | <b>多品種少量組付職場大部屋生産ラインの生産性向上 ～作業者に優しいラインの構築～</b><br>株式会社ミツバ 赤城工場 製造2課 <b>山田 千佳 星野 久美子</b>  | 多品種少量生産職場で作業者が複数のラインを掛け持ち、渡り鳥のように各ラインを移動し生産を行っています。ロスを削減するため、各ラインを1つのラインに集約し大部屋生産ラインに改善を行いました。改善のネガとして作業者の負担が増大しました。そこで女性の知恵と工夫で作業者に優しいラインを構築し生産性を向上させた事例を紹介します。      | 10:55<br>～<br>11:15   | B-4<br>事務<br>間接  | <b>出荷判定最適化による作業工数半減の実現 ～メンバーにとっての価値創出～</b><br>サントリープロダクツ株式会社 高砂工場 品質管理部門 <b>細野 佳苗</b>                 | 工場方針に基づいた価値づくり活動として、工場を挙げてロス削減活動を行っています。ジャストスペースの出荷判定を再考、仮運用時の不具合に徹底対処して、ムリ・ムダ・ムラ0の仕組みを構築した事例を紹介します。  |
| 11:20<br>～<br>11:40                           | A-5<br>運転・製造  | <b>E O L (最終検査工程) で検出される工程内不良ゼロ化へ向けて</b><br>マツダ株式会社 防府工場 中間地区 第4パワートレイン製造部 第2変速機課 組立係 <b>古田 恵</b>                                      | お客様に魅力あるマニュアルトランスミッションをお届けするため、シフトフィーリングに影響する工程内不良の発生/流出対策と工程品質保証度の向上を職場サークルが一丸となって進めた事例を紹介します。   | 11:20<br>～<br>11:40   | B-5<br>運転・製造     | <b>切削油のマイナスイオン化で未来化 ～私も TPM 活動がやりたいの～</b><br>ジヤトコ株式会社 A/T 工場 第一富士宮製造課 <b>矢野 未来</b>                    | 組員全員で「明るく！楽しく！元気良く！」加工職場の切削油のニオイ改善からの気づき、現場目線・女性目線・グローバル目線・多様な視点からの改善を行いました。海外実習生や若手女性がやりがい・達成感を得ながら成長していく事例を紹介します。   |
| 11:45<br>～<br>12:05                           | A-6<br>運転・製造  | <b>三軸治具洗浄用エタノール用量削減</b><br>索尼精密部品(惠州)有限公司 Sony Precision Devices(Huizhou)Co.,Ltd. 製造部 製造管理課 統括課長 生産部門 通訳 <b>王 慧 熊 俊</b>                | 治具洗浄に使っている超音波洗浄機のエタノール用量に対して、背景、要求、方法などを全面的に分析したうえで、超音波洗浄機中の治具の並べ替えによる1回当たり洗浄可能な治具の数量増加と蒸留水でエタノールを希釈した液体(エタノール60%+蒸留水40%)を使うことで、洗浄効果を確保できながら、エタノールの使用量を削減できた事例を紹介します。 | 11:45<br>～<br>12:05   | B-6<br>運転・製造     | <b>日報の作業時間短縮 ～積み重ねから生まれた管理板革命～</b><br>アイシン・エイ・ダブリュ株式会社 本社 第2工場 製造部 F HSG加工グループ1係 <b>児玉 奈保子</b>        | 職長の仕事をフォローすることから始まった管理板記入革命です。記入する人・まとめる人の目線から、何を重要にして記入しているか、まとめる人はどのような情報がほしいかを確認しながらバラツキをおさえ、わかりやすい管理板にした事例を紹介します。   |
| 昼食 (12:05～12:45)                              |               |  |   | 昼食 (12:05～12:45)  |                  |   |   |
| 12:45<br>～<br>13:05                           | A-7<br>運転・製造  | <b>バルブエラー対策によるライン停止ロス削減</b><br>サントリープロダクツ株式会社 天然水奥大山フナの森工場 製造Aライン <b>渡部 菜摘</b>   | 慢性化していたG社製オートバルブの故障を原因調査した結果、メンバーの点検・保守スキルの課題が明らかになりました。メンバー全員の意識とスキルを向上させ未然防止の仕組みをつくることでトラブル0につなげた事例を紹介します。  | 12:45<br>～<br>13:05   | B-7<br>事務<br>間接  | <b>生活習慣病 (BMI D判定者) フォローの充実 ～SUBARU が DEBURU になる前に～</b><br>株式会社 SUBARU 群馬製作所 人事部 安全衛生課 <b>宮内 優</b>    | BMI 異常値比率が35% 超え、モデル臭が職場に蔓延している会社・・・「どげんかせんといかん」ということで事業所ぐるみで脱メタボに取り組み、社員全員が「インスタ映える自分」を目指そう！のテーマの元、サークル員全員で施策を考え、関連部署や外部業者と協業し問題解決への道筋を立てました。SUBARUの結果にコミットするメタボ低減活動の事例を紹介します。 |
| 13:10<br>～<br>13:30                           | A-8<br>運転・製造  | <b>ブラックサンダー生産時における床落下ロス低減について</b><br>有楽製菓株式会社 豊橋製工場 流通事業部 生産部 生産一課 主任 <b>杉山 菜由子 大石 恵梨奈</b>   | ブラックサンダーにおける製造工程で、これまで改善が進まなかった床落下ロスを低減するために、さまざまな解析を行い、設備改善することでロス低減だけでなく、作業効率向上と設備総合効率向上につなげた事例を紹介します。  | 13:10<br>～<br>13:30   | B-8<br>事務<br>間接  | <b>すっきりした事務所の実現</b><br>株式会社すぎはら 広島工場 総務部 経理課 関連事業室 支援管理課 <b>大谷 美和子 石原 尚子</b>                          | 私たちは女性目線を活かした活動をしたいという思いから、社内の異なる部門に在籍している女性でグループを立ち上げ、改善活動をスタートさせました。「乱雑な配線をすっきりさせたい！」という一声から、事務所の配線やレイアウトを改善した事例を紹介します。   |
| 13:35<br>～<br>13:55                           | A-9<br>運転・製造  | <b>はじめての鑄鉄女子 職場改革への挑戦 ～作業楽々化に向けて～</b><br>マツダ株式会社 本社工場 第3パワートレイン製造部 第2素材課 第1鑄造係 <b>金井 理夏</b>  | 私たちは鑄鉄鑄物のカムシャフトの砂型造型を担当しています。砂型造型は接着剤のついた砂を焼き固める工程です。焼きあがった鑄型は熱くて重いのですが、そんな環境でも、だれでも活躍できるような女性ならではの目線で改善に取り組みました。初の女性社員の私と職場メンバーが奮闘した事例を紹介します。                        | 13:35<br>～<br>13:55   | B-9<br>事務<br>間接  | <b>飲料製品の分析検査業務改善</b><br>サントリープロダクツ株式会社 神奈川綾瀬工場 品質保証グループ <b>神山 美香</b>                                  | 私たちの職場は女性中心に、飲料製品の分析業務を行っています。今回は、メンバー間で作業手順・作業時間にバラつきがある業務を見直し、改善に取り組んだ事例を紹介します。   |
| 休憩 (13:55～14:05)                              |               |  |   | 休憩 (13:55～14:05)  |                  |   |   |
| 14:05<br>～<br>14:25                           | A-10<br>運転・製造 | <b>女性目線での職場環境改善</b><br>新日鐵住金株式会社 広畑製鐵所 薄板部 精整検査室 冷め精整検査課 <b>柴原 梢</b>   | 鉄づくりにおいても女性の活躍できる機会が増えてきました。女性目線で気付いた部品の運搬や取替など力仕事や作業環境の改善に取り組み、理想とする作業を実現した事例を紹介します。   | 14:05<br>～<br>14:25   | B-10<br>運転・製造    | <b>マザー工場としての魅せる職場づくり</b><br>サンデン・オートモーティブクライメイトシステム株式会社 八斗島事業所 生産本部 エアコン工場 製造部 製造課 熱交1係 <b>笠原 香</b>   | テーマは、マザー工場として魅せる職場づくりです。見学にいらっしゃるお客様が私たちの職場を見て、魅力的なのか？また、共有スペース等の見た目はどうか？今回、女性目線でかわいく魅力的に改善した事例を紹介します。  |
| 14:30<br>～<br>14:50                           | A-11<br>工務・保全 | <b>静止めつきラインのチョコ停ゼロへの挑戦</b><br>株式会社ミツバ 新里工場 製造技術課 <b>山崎 瑞季</b>  | 「私たちの設備は私たちで守る」を合言葉に TPM 自主保全活動を展開しています。生産性向上を目的に設備のチョコ停ゼロ化に挑戦した事例を紹介します。   | 14:30<br>～<br>14:50   | B-11<br>事務<br>間接 | <b>女性視点の職場環境改善 ～スーパー庶務からの成長～</b><br>JATCO Guangzhou Automatic Transmission Ltd. 工務課 <b>潘 燕霞</b>       | 中国では近年の環境規制強化により業務が著しく拡大しました。従来であれば人材市場から容易に経験者を採用できましたが、現在の経済成長が著しい広州では経験者採用が困難です。そこで目を向けたのが庶務担当の女性社員です。男性技術員が常識だった職種で女性の特性を活かし成長活躍する事例を紹介します。                                 |
| 14:55<br>～<br>15:15                           | A-12<br>運転・製造 | <b>女性力による技能伝承と効率化への挑戦！ ～品質保証業務拡大に向けて～</b><br>富士フイルムフォトマニュファクチャリング株式会社 富士フイルム神奈川事業場 小田原サイト 生産本部 ビジネス製品生産部 第3課 品質保証 Gr リーダー <b>高橋 昌子</b> | プリンター用インクの検査業務拡大とリードタイム短縮を柱とした効率化推進を専門知識や経験の少ない現場メンバーが求人難を物ともせず、多様な人材の活用と持ち前のチャレンジ精神(女性力)でさまざまな難題を乗り越えて見事目標を達成した事例を紹介します。   | 14:55<br>～<br>15:15   | B-12<br>運転・製造    | <b>Happy × Happy PJ</b><br>ソニーストレージメディアマニュファクチャリング株式会社 ディスクメディア製造部 <b>小田島 由美子</b>                     | イノベティブな仕事をする時間、余裕を作るための業務効率向上を目指す、全員参加のプロジェクト内容です。始めは数人の女性が残業時間短縮を目的に始めたサークル活動が多くの仲間を生み出し、部全体の働き方改革に発展した事例を紹介します。   |
| きらめき賞 投票・休憩 (15:15～15:45) ※レイアウト変更のため退出いただきます |               |  |   | きらめき賞 投票・休憩 (15:15～15:45) ※レイアウト変更のため退出いただきます   |                  |   |   |
| 15:45<br>～<br>16:45                           | 講演            | <b>女性活躍のために。自信と積極性をあげる秘訣</b> 株式会社 DELICE 代表取締役社長 <b>杉浦 莉起</b>  |   | なぜ今女性活躍が必要なのか？なぜ今自分たちが求められているのか？自分たちが活躍するメリット、組織のメリットは？せっかく機会があるのだから、活躍していこう！という前向きな気持ち、自分もできるかもという自信、それならこうやっていきたいという積極性を引き出します。 |                  |   |   |
| 16:45<br>～<br>17:00                           | 表彰式           | <b>各種「きらめき賞」の表彰</b>  |   |   |                  |   |   |
| まとめ (17:00～17:05)                             |               |  |   | まとめ (17:30～17:35)   |                  |   |   |



# 参加申込み規定

お申込みはファクシミリで ⇒ 048-470-2702

## 参加料 (工場見学会・レディース大会)

|  |   |
|--|---|
| (公社)日本プラントメンテナンス協会会員(正会員、事業所会員)<br>日本能率協会 法人会員 | 16,200円(税込み)／1名<br><small>(本体価格15,000円+消費税1,200円)</small> |
| 一般   | 23,760円(税込み)／1名<br><small>(本体価格22,000円+消費税1,760円)</small> |

※参加料には、テキスト(資料)代・昼食代が含まれております。  
 ●会員ご入会の有無につきましては、下記HPにてご確認ください。  
 公益社団法人日本プラントメンテナンス協会HP⇒<http://www.jipm.or.jp/memberlist/>  
 一般社団法人日本能率協会HP⇒[http://www3.jma.or.jp/jma-member/list\\_new/n\\_member\\_list.php/](http://www3.jma.or.jp/jma-member/list_new/n_member_list.php/)

会員外の方は、この機会にぜひ小会への入会をご検討ください

## 参加申込み方法・参加料支払い方法

- 下記申込み書に必要事項をご記入のうえ、ファクシミリにてお申し込みください。電話での申込みは受け付けておりません
  - 工場見学会と大会への参加は2月15日(金)まで、大会のみの参加は3月13日(金)までにお申し込みください。なお、定員となり次第、締め切りとなります
  - 開催の約2週間前より、派遣窓口担当者様に受付票と請求書を送付いたします。請求書が届き次第、小会指定の銀行口座にお振り込みください。なお、振込手数料は貴社にてご負担ください
- 
- 天変地異や伝染病の流行、研修会場・輸送等のサービスの停止、官公庁の指示等の小会が管理できない事由により、発表会の内容変更・中止のために生じたお客さまの損害については、小会では責任を負いかねます

## ■お申込みについての問合せ先

株式会社アイ・イーシー  
**通信教育・セミナー受付センター**  
 電話：048-470-3710 E-mail：seminar@iecj.com  
 ※小会ではセミナー・イベントの申込手続きに関する業務を株式会社アイ・イーシーへ委託しております

## ■イベント内容についての問合せ先

公益社団法人 日本プラントメンテナンス協会 普及推進部  
 〒101-0051 東京都千代田区神田神保町3-3 神保町SFⅢビル5階  
 電話：0120-451-466(または03-6865-6081)  
 ※アナウンス後「普及推進部」は「3」をプッシュしてください  
 E-mail：fukyu@jipm.or.jp

## お願い・お断り

- 工場見学会、大会の参加にはそれぞれ受付票が必要です。必ず参加前に受付票の到着をご確認ください。当日、受付票の提出がない場合は参加をお断りいたします
- 録音・録画に使用する機材の持込みをお断りいたします
- 参加予定の方が当日お越しになれない場合は代理の方がご参加ください。代理の方の参加も不可能な場合は、下記の規定によりキャンセル料を申し受けますのであらかじめご了承ください  
 ※キャンセルはファクシミリでのみ受け付けます

開催当日および前日の参加取消し ..... 参加料全額  
(参加料がすでに入金済の場合、返金しません)  
 開催の2日前～7日前の参加取消し ..... 参加料の30%  
(参加料がすでに入金済の場合、70%を返金します)  
 ※いずれも土日曜・祝祭日を含みません

ファクシミリにてお送りください

(注)太線の枠内をご記入ください

参加申込み書

## MA-1030 第31回 TPM®レディース大会 開催日：2019年3月20日(水)

|   |          |                             |  |  |  |
|---|----------|-----------------------------|--|--|--|
| <input type="checkbox"/> (公社)日本プラントメンテナンス協会会員(正会員・事業所会員)<br><input type="checkbox"/> (一社)日本能率協会法人会員 |          | <input type="checkbox"/> 一般 |  | <b>参加申込期限</b><br>工場見学会 + 大会：<br><b>2月15日(金)まで</b><br>大会のみ：<br><b>3月13日(水)まで</b><br>備考欄 |  |
| ふりがな  |          | ふりがな                        |  |  |  |
| 会社名   |          | 事業場名                        |  |  |  |
| 所在地   | 〒 -      |                             |  |  |  |
|   | TEL( ) - | FAX( ) -                    |  |  |  |
| ふりがな  |          | 所属<br>役職名                   |  |  |  |
| 派遣窓口<br>担当者名  |          |                             |  |  |  |
| 連絡用 E-mailアドレス  |          |                             |  |  |  |

工場見学会に参加の場合、事業場名・所属・役職をご記入のうえ、ご希望のコース1つに○をしてください

| 氏名 | 事業場名 | 所属 | 役職 | キリンビール |   | 日産自動車 |
|----|------|----|----|--------|---|-------|
|    |      |    |    | ①      | ② |       |
|    |      |    |    |        |   |       |
|    |      |    |    |        |   |       |
|    |      |    |    |        |   |       |
|    |      |    |    |        |   |       |
|    |      |    |    |        |   |       |

工場見学会ご希望の方へ  
 ※同一事業場からは全コースあわせて5名様のお申込みを上限とさせていただきます  
 ※工場見学会のみのご参加はお断りいたします  
 ※工場見学会料は参加料に含まれます

参加申込み受領連絡欄 ※お申し込み後、ファックスにてご連絡しますので必ずご確認ください

※上記にてご確認ください

参加料 @ (税込み) 円 × 名

= 合計 円

■個人情報に関する取り扱いについて  
 ご記入いただいた個人情報は、当大会の運営・管理に利用いたします。また、後日、小会よりサービス・研修会等のご案内を送付させていただく場合がございます。  
 小会は、ご提供いただいた個人情報を小会のプライバシーポリシーに則って安全対策を施し適切に管理いたします。小会のプライバシーポリシー、個人情報の開示・訂正・削除等の詳細につきましては、小会ホームページ(<http://www.jipm.or.jp/>)をご覧ください